

# TD (EPP)

## Shape Moulding Machine

# EB (EPS+EPE)

### DAISEN の歩み

DAISEN は、1963 年から発泡成形機の開発を始め、1965 年には自社の量産成型工場において、独自の実証テストプラントを立ち上げて以来 40 年以上に渡る機器・成型法の研究開発により、常に、“お客様に喜びと満足を与えよう” をスローガンとして国内外のお客様に対して、安定した成型技術を製品にデザインしてきました。

### DAISEN の用途開発提案

DAISEN は様々な発泡プラスチックの用途開発をお客様と取り組み、EPS・EPP・EPE の生産ノウハウを提供しています。

それは、自動車部材・住宅環境部材・衛生食品容器・精密搬送部材・包装部材等のお客様ニーズに対応すべく研究開発に努力しています。

### DAISEN の工場環境提案

お客様の工場に訪問し、工場診断をさせていただきます。工場の経営環境を、より最適化する運営システムを提案いたします。

提案システムとしては、以下の経営環境の改善があります。

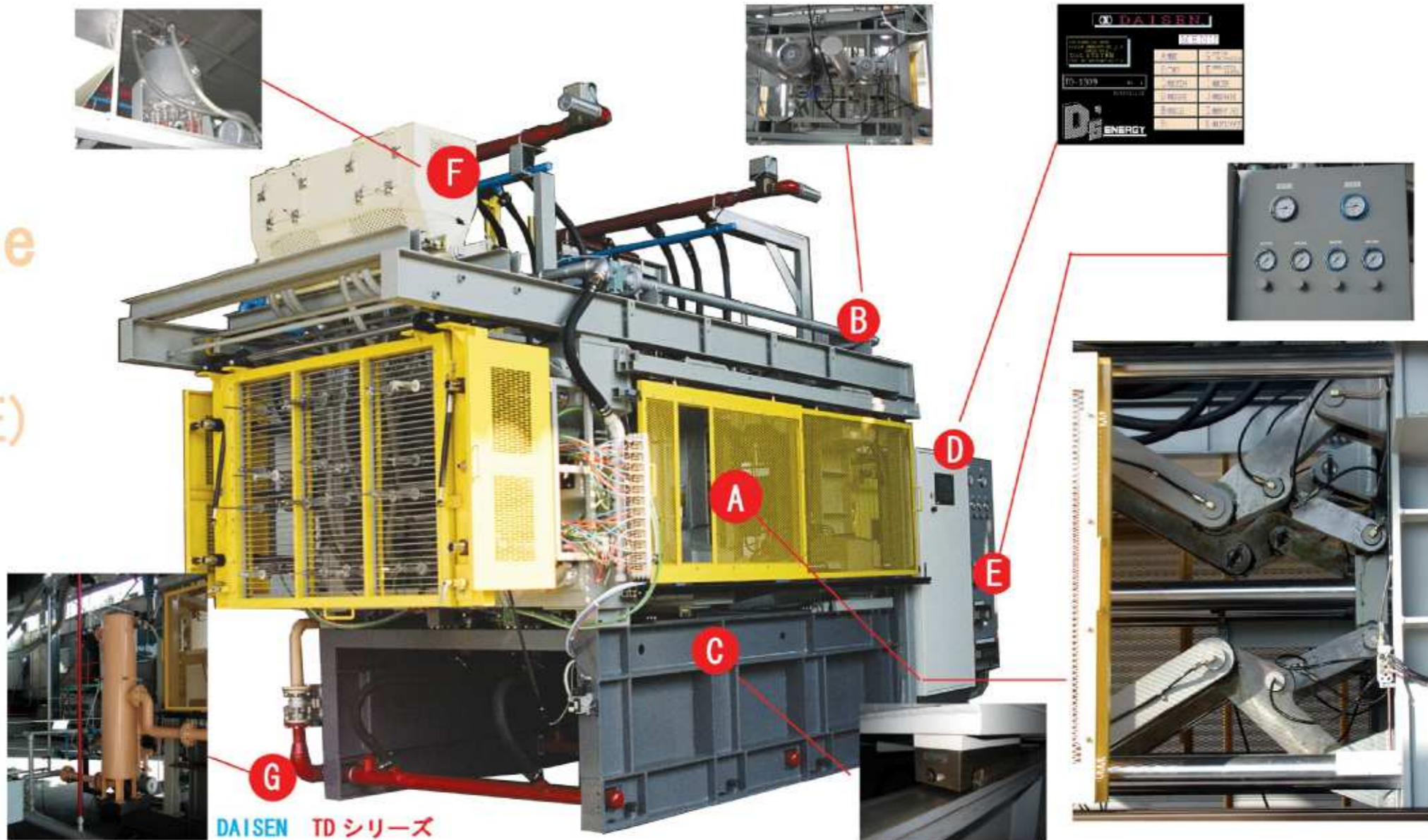
- ① 集中真空システム (CVS) 省電力システム
- ② 発泡粒送粒システム (ES) 省力化システム
- ③ 生産管理システム (DPCS) 生産性アップシステム

### DAISEN の環境コンセプト

ここに新発売する TD 成形機は、電気使用量が少なく生産コストダウンが可能となります。

その電力削減は、大幅な CO2 の削減を実現し、地球環境に優しい工場環境を、DAISEN がここに提案します。

この新しい環境コンセプトは、油圧装置レス、油圧シリンダーレスの開発採用です。世界で初めての電動開閉装置は、電動トグル機構として DAISEN の新型の TD 成形機として登場させました。



DAISEN TD シリーズ

TD シリーズは、基本ユニットをベースにお客様の生産品目に合わせて、機器装置やシステムソフトを選択できます。

それぞれの特徴を A から G まで写真と共にご説明します。

#### A トグル型開閉機構 “新技術”

DAISEN の新しく開発した電動開閉装置は、電機モーターでポールネジを回転させるという作動油を使わない地球環境・工場環境に優しい技術です。この DAISEN の新しい環境コンセプトは、油圧装置レス、油圧シリンダーレスを現実のものとしています。世界で初めての電動開閉装置は、電動トグル機構として DAISEN の新型の TD 成形機として登場させました。その電動トグル機構の開閉は、モーターの電子制御及びトグル特性による成形最適パターンで、簡単設定で運転できます。また、この電動トグル機構は、大幅な電気使用量の削減を実現した。

#### B 型厚調整装置 “新技術”

金型の交換時、成型する金型の厚さに対して、電動トグル機構の型厚調整装置を設定します。操作パネルを通して、電動トグル機構の適切な位置設定を自動で行ないます。

#### C 移動プレート鉛直方向たわみ防止機構 “新技術”

金型装着時、その荷重による移動プレートのたわみは、新しい滑り方式の摺動装置の搭載により無くなりました。金型の凹凸型の咬み込み、ピースや異物の摺動装置への咬み込みを大幅に防止できます。

#### D 液晶カラータッチパネル “新提案”

オペレーターにとって簡単操作の 10 インチ 256 色の操作パネルを装備しています。タイマー・圧力・位置をデジタル設定します。また、充填工程・加熱工程・冷却工程・離型工程等の最適な成型方法を成型品に合わせて選択ができます。

#### E 用役圧力調整 “新提案” (オプション)

オペレーターの意のままに簡単操作で、成型に必要な用役圧力をデジタルで電子設定可能です。また、マニュアル設定も機器選択ができます。

#### F 充填システム “新提案” (オプション)

成型品の形状や成型方法に合わせて、ノーマル充填・加圧充填・圧縮充填等の充填システムを、装置選択できます。

#### G 真空システム “新提案” (オプション)

発泡成形工場の真空設備状況に合わせて、個別成型機搭載方式・集中真空設備方式を、装置選択できます。

# \*Technical Information

## \*EPS/EPE Moulding Machine

TYPE	Molding Area(mm) 成型面積	Molding Depth(mm) 成型品厚	Pressure(MPa) 成型最大圧力
EB-900L-F1	800 * 1000	300	0.15
EB-1300L2-F1	1030 * 1230	350	
EB-1600L2-F1	1330 * 1230	350	
EB-2000-F1	1340 * 1580	300	

## \*EPP Moulding Machine

TYPE	Molding Area(mm) 成型面積	Molding Depth(mm) 成型品厚	Pressure(MPa) 成型最大圧力
TD-0608	600 * 900	300	0.5
TD-1309	1300 * 900	300	
TD-1210	1230 * 1030	300	
TD-1214	1200 * 1400	300	
TD-1017	1062 * 1771	300	
TD-1318	1300 * 1800	300	

## \* Prefoaming Machine

TYPE	Prefoaming Expansion Range (times) 予備発泡倍率範囲	Foaming Capacity for 20kg/m <sup>3</sup> 予備発泡能力
DYHL-300	5~80	100kg/Hr
DYHL-500	5~80	180kg/Hr
DYHL-1000	5~80	350kg/Hr
DYH-2000	40~80	550kg/Hr



SHANGHAI

株式会社 ダイセン工業  
岐阜県 中津川市 駒場町2-25  
TEL(81)573 66 0555 FAX(81)573 66 3276  
E-mail:post@daisen-inc.co.jp

DAISEN MOLD(Shanghai)Co.,Ltd.  
No.9919 Songze Av. Qingpu District  
Shanghai China .  
TEL(86)21 6921 2515 FAX(86)21 6921 2212  
E-mail:info@daisen-sh.cn

DAISEN SINGAPORE PET LTD,  
Block1, Pasir Panjang Road  
#08-27, Alexandra Distripark,  
Singapore 118478  
TEL (65) 6271 2164 FAX (65) 6271 8791  
E-mail:daisen\_sg@yahoo.com.sg



JAPAN

# DAISEN EPS/EPE/EPP

## TD/EB Moulding Machine

An electrical and toggle driven molding machine with oil free and energy saving  
Coming-up of a new generation molding machine



TD-1309  
EPP Shape Moulding Machine



EPS/EPE Shape Molding Machine

# EB-1300

EPP Shape Molding Machine

# TD-1210

